

Mode d'emploi

Pour les cadres des expositions philatéliques y.c. leurs emballages



**Valable pour les séries 012005
jusqu'à 032005**

Table des matières

TABLE DES MATIÈRES	2
CONSIGNES DE SÉCURITE / RÉPARATIONS	3
DONNÉES TECHNIQUES	4
LIVRAISON DES VITRINES ET SUPPORTS	4
PROPOSITIONS DE PLANS POUR LA DISPOSITION DES CADRES	5
MONTAGE DES SUPPORTS	6
MONTAGE DES VITRINES	7
MONTAGE DES COLLECTIONS	8
DÉMONTAGE DES VITRINES	9
CONTRÔLE DES VITRINES APRÈS LE DÉMONTAGE	10
DÉMONTAGE DES SUPPORTS	11
LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE POUR LES VITRINES ET SUPPORTS	12
LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE POUR LES EMBALLAGES	12
NOTICES	13

Consignes de sécurité / réparations

1. **Condition:** le conducteur du tracteur élévateur à fourche doit absolument être un homme de métier et expérimenté. Il est impératif de réduire au minimum les bris et chutes de charges.
2. Le transport avec le tracteur élévateur au travers du parcours du chantier ne s'effectue qu'avec une seule palette chargée.
3. Les charges supportées par les surfaces empruntées sont à vérifier avant le montage.
4. Le team de montage doit travailler avec des gants de protection. Les profils métalliques aux arêtes vives peuvent provoquer des blessures.
5. Les vitrines doivent toujours être empoignées à deux. Une troisième personne, debout sur un escabeau ou sur une chaise, donne les directives de positionnement de la vitrine sur le support. La garantie est ainsi donnée que les vitrines sont correctement introduites dans les supports et également correctement positionnées.
6. **Important:** Comme les vitrines n'ont pas un cadre de vitrage séparé, il est indispensable que le responsable des clefs verrouille de suite le vitrage à clef. Des effets particuliers de la lumière pourraient brouiller la vue.
7. Lors du chargement des caisses en bois sur le camion, ne seront empilées que deux caisses de conditionnement qui doivent être assurées au moyen des sangles de sécurité prévues à cet effet.
8. Lors du chargement des supports sur les camions, 3 palettes contenant 12 supports peuvent être empilées et doivent être assurées au moyen de la sangle de sécurité prévue à cet effet.
9. Les vitrines de verre doivent **toujours** être fermées à clef avant le remisage dans les caisses en bois prévues à cet effet.
10. Les vitrines endommagées seront chargées dans la caisse de transport spécialement marquée à cet usage. Il en est de même pour les supports qui seront chargés sur la palette spécialement marquée à cet usage. Ces deux éléments de conditionnement pour les réparations sont livrés automatiquement avec chaque transport de cadres.
Les dégâts ainsi que leurs causes feront l'objet d'un rapport écrit qui sera transmis au prêteur, une copie ira avec le transport de retour chez le dépositaire des cadres.

Données techniques

	Vitrine	Support	Caisse à Vitrines	Palette à supports
Dimension en mm.	1048x1025x54	1887x1199x30	1320x1200x800	2000x1200x750
Poids/pièce	20 kg	7.9 kg	160 kg	98 kg
Poids/unité	-	-	400 kg	193 kg
Matériaux	- aluminium - acier - plateau en nids d'abeilles - plateau en PS - verre	- acier fin - plastique	- bois - acier	- bois - acier
Particularités	cylindre de fermeture	-	Sangle de sécurité	Sangle de sécurité

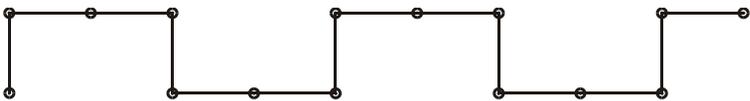
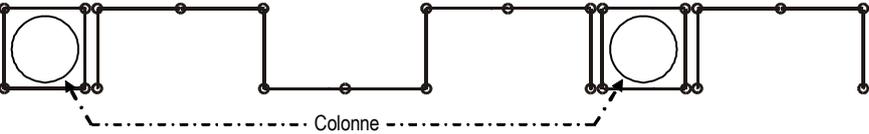
Livraison des vitrines et supports

Le véhicule de transport routier devrait pouvoir être non seulement déchargé ou chargé par l'arrière, mais aussi par les côtés (couverture bâchée).

Les dispositions locales sont très différentes d'un endroit à un autre, raison pour laquelle les conditions préalables doivent être optimales.

Le camion devrait pouvoir absolument bénéficier d'une surface plane pour le déchargement et le chargement.

Propositions de plans de montage

<p>Variante 1</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1b</p>
<p>Variante 2</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1d</p>
<p>Variante 3</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1e</p>
<p>Variante 4</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1</p>
<p>Variante 5</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1</p>
<p>Variante 6</p>	 <p style="text-align: right;">10041-1</p>

Montage des supports

Des teams de deux personnes au minimum, doivent être prévus pour le montage des supports de cadres. Les supports peuvent être assemblés et alignés pour toute la manifestation car aucun danger d'effondrement n'est à craindre. Le plan de montage peut être conçu sous différentes figures soit en forme de boxes, de zigzags, etc. (voir à la page 5, sous proposition de plans).

1^{ère} phase



- Libérer le montant du dispositif de sécurité
- prendre deux supports sur la palette

2^{ème} phase



- assembler deux supports côte à côte

3^{ème} phase



- Faire attention à ce que l'ergot supérieur soit croché dans l'oeillet

4^{ème} phase



- et que l'ergot inférieur soit de même croché dans l'oeillet.

Une fois que les palettes sont vides, le démontage des montants de celles-ci procure une économie de place en empilant les palettes (max. 4 – 5 palettes). Lors du chargement des palettes, veiller à ne pas mélanger les montants avec leurs repères coloriés.

Un rouleau de ficelle en perlon ou des brides devraient toujours être à disposition pour une éventuelle fixation des supports; il en sera de même avec des matières robustes pour compenser les inégalités du sol.

Montage des vitrines

Un team de montage avec trois personnes au minimum, effectue le montage des vitrines en verre avec en simultanéité, le positionnement sur le cadre. Le personnel de montage doit travailler avec des gants de protection afin de ne pas être blessé par le profil. Les vitrines seront toujours soulevées à deux. Un troisième homme juché sur un escabeau ou une chaise, donne les directives pour le positionnement sur les supports. Il peut ainsi être garanti que les vitrines sont justement suspendues aux supports et en même temps positionnées correctement.

1^{ère} phase



- soulever les vitrines à deux
- présenter le dos de la vitrine face au support

2^{ème} phase



- le troisième homme positionne la vitrine sur le support

3^{ème} phase



- accrocher aux étriers les deux suspensions supérieures et les deux inférieures de la vitrine

4^{ème} phase



- suspendre toutes les vitrines aux supports

Montage des collections

Important: Lors de l'ouverture des vitrines, il est à remarquer que les listes magnétiques correspondent déjà à la hauteur normalisée des feuilles DIN A4 et que celles-ci ajustées par l'usine, ne doivent être modifiées en aucun cas.

La pose des collections doit s'effectuer à deux personnes. En règle générale, le duo se comporte de l'exposant ainsi qu'un responsable des clés.

La pose de feuilles de collection débute en bas à droite, pour se terminer à gauche en haut.

Il est bien évident qu'en présence de formats plus grands que A4, les listes magnétiques peuvent être déplacées. Ces glissières peuvent être détachées par un léger soulèvement. On tiendra compte des échelles graduées latérales pour le nouveau positionnement afin que le parallélisme des glissières soit assuré.

Important: compte tenu que les vitrines n'ont pas un encadrement séparé, il est indispensable que la vitre soit fermée à clé par le responsable des clés. Suivant les effets de lumière, la vitre ne pourrait pas être vue d'où risque d'accident!

L'ouverture et la fermeture des vitrines s'effectueront par une légère pression de la clef lors de ces processus.

Après le montage des vitrines, les panneaux indicateurs des différentes classes ainsi que ceux des exposants, peuvent être mis en place à leurs endroits respectifs.

Démontage des vitrines

Le démontage des vitrines nécessite un team à deux. L'un des deux doit être le responsable des clés. Celui-ci est responsable de la fermeture à clé des vitrines vides.

1^{ère} phase



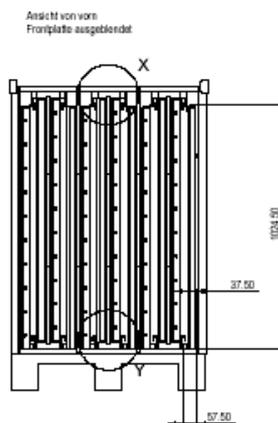
- contrôler si toutes les collections sont enlevées
- fermer impérativement à clé toutes les vitrines

2^{ème} phase



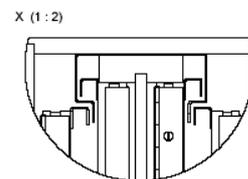
- Décrocher précautionneusement à deux la vitrine du support

3^{ème} phase

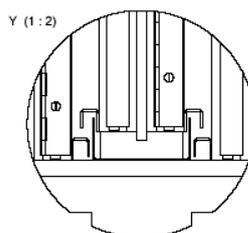


- Préparer les caisses en bois

4^{ème} phase



- Glisser avec précaution les vitrines dans le box selon l'esquisse

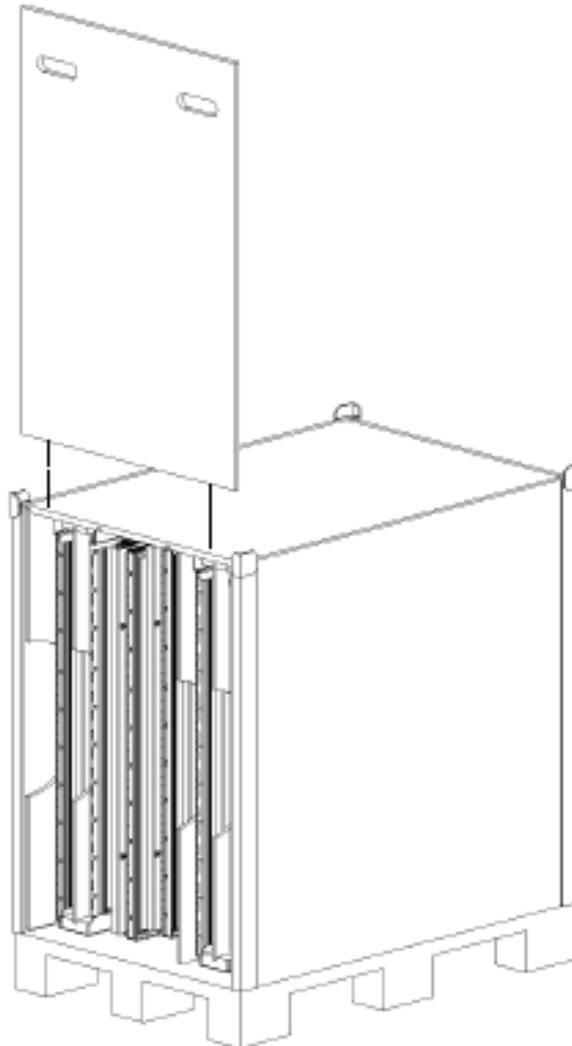


- La première vitre depuis la gauche est à introduire avec la charnière en avant et la suspension vers le bas
- les vitres ne se regardent jamais face à face

Contrôle des vitrines après démontage

Désigner un responsable de l'emballage. Celui-ci contrôle si chaque caisse est complète et la position correcte des vitrines.

La cloison frontale ne sera glissée seulement qu'après ce contrôle. Un autocollant bien visible muni du visa du responsable en garanti la conformité.

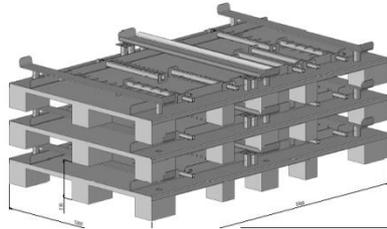


Ensuite à chaque fois, deux caisses d'emballage sont mises l'une sur l'autre puis assurées avec une sangle de sécurité.

Démontage des supports

Le démontage des supports s'effectue avec des teams composés d'au moins deux personnes.

1^{ère} phase



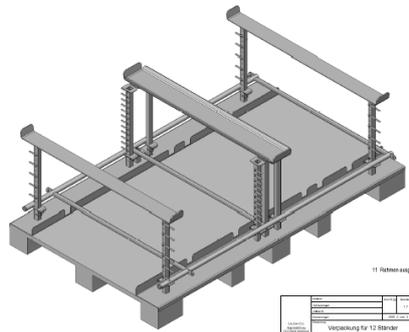
- Les palettes empilées par économie de place doivent être mise à disposition

2^{ème} phase



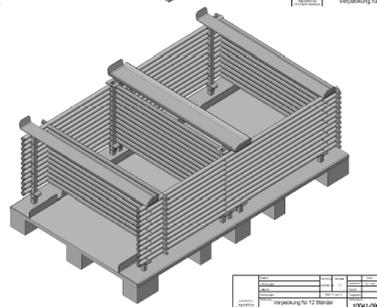
- Les supports doivent être décrochés latéralement

3^{ème} phase



- Les montants différenciés par les repères de couleurs, doivent être montés par paire

4^{ème} phase



- Empiler prudemment 12 supports les uns sur les autres
- Faire attention à ce que le distancement des supports soit protégé des griffures

Le responsable de l'emballage contrôle l'exactitude du nombre de supports ainsi que la distance des ergots de la palette.

Les montants transversaux supérieurs seront montés seulement après ce contrôle. La prochaine palette peut ainsi être empilée. Trois palettes (au maximum) peuvent être empilées et celles-ci seront immédiatement assurées au moyen de la sangle.

Liste des pièces de rechange pour les vitrines et supports

Pos.	Désignation	Article No.
1	Etrier de suspension	114793
2	Panneau indicateur (grand)	115548
3	Panneau indicateur (petit)	115819
4	Patin en plastique (inférieur)	114829
5	Bouchon en plastique (supérieur)	
6	Liste magnétique avec bande magnétique	115694
7	Clé seule	
8	Support complet	114997
9	Vitrine complète	115692
10	Verre de vitrine avec écran alu et charnière	
11	Cylindre de fermeture avec clé	114801
12	Vis de cylindre avec rondelle à ressort	114830

Liste des pièce de rechange pour les emballages

Pos.		Article No.
1	Protection de distancement pour les palettes de supports	115758
2	Paroi frontale avec poignées	
3	Sangle de sécurité pour les supports	116023
4	Sangle de sécurité pour les vitrines	116022
5	Emballage des supports, complet	
6	Emballage des vitrines, complet	

